

TIERKÄFIGREINIGUNGSANLAGEN

WASCHEN, REINIGEN & DEKONTAMINIEREN

Die Hygiene in der Tierhaltung ist ein wichtiger Faktor für die Gesundheit und das Wohlergehen der Tiere. Tierkäfige, Gestelle und Tränkflaschen müssen hygienisch zuverlässig und keimfrei gereinigt werden. In der Käfigaufbereitung werden nicht nur Käfige und Käfigdeckel, sondern auch Gitter, Flaschen, Sterilisierbehälter und anderes Equipment gereinigt und aufbereitet.

Die TKR-Serie von HOBART bietet mit den Hauben- und Fronttüranlagen, wie auch mit Bandreinigungs- und Gestellreinigungsanlagen für jedes Bedürfnis eine passende Lösung, die anhand der Kundenanforderungen entwickelt werden. Mit innovativen und patentierten Technologien aus dem Hause HOBART garantieren die Reinigungsmaschinen nicht nur ein optimales Reinigungs- und Trocknungsergebnis, sondern auch die signifikante Reduzierung Ihrer Betriebskosten.



Hergestellt von





TIERKÄFIG REINIGUNGSANLAGE UXT-/UXTH-/AMXXL-TKR

KUNDENNUTZEN

- **Einfacher Start** der Maschine – Maschine startet automatisch nach Schließen der Haube
- **Abluft-Energiespeicher** – die nach allen Seiten hin geschlossene und isolierte Haube hält Energie und Feuchtigkeit im System und spart bis zu 5 kW Energie.
- **ROTOR-X WASCHSYSTEM** – speziell entwickelte Wasch- und Spülarme mit Weitwinkeldüsen sorgen für ein bestmögliches Reinigungsergebnis
- **POWER-Waschung** entfernt auch hartnäckige Verschmutzungen (nur bei UXT- und UXTH-Anlagen verfügbar)
- **VISIOTRONIC STEUERUNG** – einfache Bedienung durch Ein-Knopf-Bedienung mit Programmfortschrittsanzeige
- **Ergonomische Bedienung** mit Zulauf- und Auslauftisch neben der Anlage
- **MADE IN GERMANY**
- Deutschlandweites **Servicenetzw**erk mit über 190 Servicetechnikern
- Weitere **Senkung der Betriebskosten** durch optionale Abwasser- und Abluftwärmerückgewinnung
- Intelligentes **Energie-Management**: Nutzt jederzeit die maximal zur Verfügung stehende Energie. Bei geringem Gesamtanschlusswert wird dadurch die Aufheizzeit reduziert
- Tränkflaschen-Füllereinrichtung zur **optimalen Befüllung** der Flaschen direkt nach der Reinigung
- Manuelle, halb- oder vollautomatische **Entkappung** kann vor die Reinigungsanlage installiert werden

BESCHREIBUNG

- Komplett anschlussfertig: Zu- und Abfluschläuche, Anschlusskabel, Flüssigreiniger-Dosierpumpe, Klarspülmittel-Dosierpumpe, Klarspülpumpe, Ablaufpumpe, Rücksaugverhinderer
- Spezielles Hygieneprogramm zur Entfernung von Schmutz- und Kalkrückständen
- Vollisolierte Maschine
- Doppelwandiges Gehäuse
- USB-Schnittstelle zum Ausspielen von Betriebs- und Hygienedaten
- Korb-Durchschubmaschine, gerade oder über Eck
- Wärme- und schallisolierte Haube
- Sieb-Verschmutzungssensor

ZUBEHÖR

- Osmoseanlage
- Entkapper
- Füllrechen
- Abwasserwärmerückgewinnung
- Abluftwärmerückgewinnung
- Automatischer Haubenlift bei UXTH- und AMXXL-TKR-Anlage



UXT-TKR



UXTH-TKR
mit Zu- und
Auslaftisch



AMXXL-TKR
mit Zu- und
Auslaftisch

Technische Daten	UXT-TKR	UXTH-TKR	AMXXL-TKR
Einschubhöhe	860 mm, kann auf 650 mm reduziert werden	620 mm	540 mm
Korbmaß	1.240 x 700 mm	1.240 x 700 mm	500 x 500 / 600 x 500
Wasch- und Spültemperatur	60 - 85 °C		
Reinigungszyklus [sec]	wird projektspezifisch angepasst		
Durchsatz [Käfige Typ 2 / h]	wird projektspezifisch angepasst		
Waschgut	Käfige, Deckel, Flaschen, Gitter, Aquarien		Flaschen und Flaschenzubehör
Verschmutzungen	Einstreu, Ausscheidungen, Speichel, Proteine, Algen und Biofilme		Speichel, Proteine
Maschinenabmaße (B x L x H) bei geschlossener Tür / Haube	1.375 x 945 x 1.984 mm	1.380 x 902 x 1.732 mm	811 x 815 x 1.610 mm
Bestell-Nr.	3152002	3152001	3152011

REINIGUNGSANLAGE FÜR GESTELLE, KÄFIGE UND TRANSPORTSYSTEME WWA-15-TKR

KUNDENNUTZEN

- Eine **leistungsstarke Trocknung** sichert eine restlose Trocknung der Gestelle und Käfige
- **Modularer Aufbau** ermöglicht auch nachträgliche Anpassung an Kundenbedürfnisse
- Optionale Abluftwärmerückgewinnung verringert Energieverluste und senkt Ihre Betriebskosten
- **Hohe Prozess- und Bediener-sicherheit** durch NOT-Ausschalter auf der Be- und Entladeseite sowie einer einfach zu betätigenden und gut sichtbaren Reißleine in der Kammer
- **Ergonomische Beladung** durch bodenebene Beladung
- **DOKUTRONIC** (optional) – automatische und permanente Dokumentation aller kritischen Parameter
- Komfortable **PROTRONIC XL Steuerung** mit intuitivem und innovativen Bedienkonzept
- **Deutschlandweites Servicenetzwerk** mit über 190 Servicetechnikern
- Große Sichtfenster an den Türen ermöglichen einen vollständigen Einblick in die Reinigungskammer und eine visuelle Kontrolle
- **MADE IN GERMANY**
- **AK-KAB** zertifiziert

BESCHREIBUNG

Die Käfig- und Gestellreinigungsanlage ermöglicht als einzige Reinigungsanlage neben der Reinigung von Käfigen die maschinelle Reinigung von Gestellen und Transportwagen. Die Anlage kann entweder über eine Bodenrampe oder direkt bodeneben befahren und bestückt werden. Die Gestellreinigungsanlagen bieten Ihnen dank innovativer Technik absolute Hygiene und Prozesssicherheit. Die Gestellreinigungsanlagen WWA werden in regelmäßigen Abständen nach den Vorgaben des AK-KAB auf deren Reinigungs-, Trocknungs-, und Dekontaminationsleistung getestet.

- Signalleuchten an Be- und Entladeseite weisen auf Warnungen und Fehlermeldungen hin
- Bis zu 10 Spülzyklen pro Stunde (mit Reinigung, Dekontamination und Trocknung)



Technische Daten	WWA-15-TKR
Außenabmessungen (L x B x H)	2.265 x 2.400 x 2.650 mm
Nutzbarer Innenraum (L x B x H)	2.000 x 1.000 x 2.100 mm
Leistung der Reinigungsanlage	10 Gestelle / h
Waschgut	Gestelle, Käfige, Deckel
Verschmutzungen	Einstreu, Ausscheidungen, Speichel, Proteine, Algen und Biofilme
Bestell-Nr.	3152007



BANDREINIGUNGSANLAGE FTNi-TKR

WASCHEN, REINIGEN & DEKONTAMINIEREN

KUNDENNUTZEN

- **PERMANENT-CLEAN** – permanenter Schmutzaustrag bevor die Wasserqualität beeinträchtigt wird
- **CONTACT-PLUS** Waschsystem entfernt auch hartnäckige Verschmutzungen
- Erforderliche Prozessanforderungen können durch das **Modulare Baukastensystem** individuell angepasst werden
- **Intelligente PROTRONIC XL Steuerung** mit innovativem Bedienkonzept und einer Vielzahl von Funktionen
- **DOKUTRONIC** (optional) – automatische und permanente Dokumentation aller kritischen Parameter
- **MADE IN GERMANY**
- Komfortable Reinigung und Wartung der Anlage durch hohe Zugänglichkeit, kodierte Wasch- und Spülarme und Vorhänge
- **AUTO-CLEAN** Selbstreinigungssystem
- **AK-KAB** zertifiziert
- **Deutschlandweites Servicenetzwerk** mit über 190 Servicetechnikern



BESCHREIBUNG

Mit der Bandreinigungsanlage FTNi –TKR wurde ein neuer Stand der Technik im Markt der Käfigaufbereitung gesetzt. Zukunftsweisende Technik gepaart mit Design und hohem Umweltbewusstsein. Mit stark reduzierten Energie- und Medienverbräuchen erfüllt die Bandreinigungsanlage jegliche Anforderungen eines nach AK-KAB geprüften Reinigungs- und Dekontaminationsprozesses.

- Wärme- und schallisolierte Maschine
- Komplett aus Edelstahl CrNi 1.4301
- Beheizung wahlweise über Elektro, Heißwasser oder Dampf

ZUBEHÖR

- Beheizung über Elektro, Dampf oder Heißwasser
- Osmoseanlage
- Automatisierung



Technische Daten	FTNi-TKR
Durchlaufhöhe	440 mm
Durchlaufbreite	612 - 760 mm
Wasch- und Spültemperatur	60 - 85 °C
Trocknungsergebnis	bis zu Stufe 1 nach AK-KAB
Sauberkeitsanforderungen / Dekontaminationsleistung	Reduzierung um mind. 5log Stufen
Durchsatz [Käfige Typ 2 / h]	projektspezifische Auslegung (> 100)
Waschgut	Käfige, Hauben, Gitter, Flaschen
Verschmutzungen	Einstreu, Ausscheidungen, Speichel und Proteine
Bestell-Nr.	auf Anfrage